

Испытательная лаборатория «Вольтекс»  
ООО «ПрофНадзор»  
Адрес организации и места осуществления  
деятельности: 121087, г. Москва, пр.  
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21  
Свидетельство о признании компетентности  
испытательной лаборатории:  
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ИЛ «Вольтекс»

  
Т.А. Мозговая  
М.П.  


## **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ** **№ 245-08-22-ВТ от 31.08.2022**

Наименование продукции:	Плиточный клей базовый
Торговая марка:	-
Тип, модель:	Бундекс База С0
Заводской номер:	-
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СНАБЦЕНТР"
Юридический адрес:	442327, Россия, Пензенская область, Городищенский район, село Средняя Елюзань, улица Коммунальная, дом 1, офис 17
Заказчик:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СНАБЦЕНТР"
Юридический адрес:	442327, Россия, Пензенская область, Городищенский район, село Средняя Елюзань, улица Коммунальная, дом 1, офис 17
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: ГОСТ Р 56387-2018
Результаты испытаний:	См. стр. 3
Регистрационный номер образца:	1183420
Дата поступления образца:	01.08.2022
Дата проведения испытаний:	03.08.2022-31.08.2022

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.  
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной  
лаборатории.

## 1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ГОСТ Р 56387-2018
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ 8735-88, ГОСТ 31356-2007, ГОСТ Р 56387-2018, ГОСТ 5802-86
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

## 2. Результаты испытаний

### 2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

- С** - соответствует требованию/выдержал испытание;
- НП** - требование (испытание) не применяется;
- НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

### 2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ Р 56387-2018.

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	НД на метод испытаний	Фактическое значение	Вывод
<i>Требования к клеевым смесям в сухом состоянии</i>					
1	Влажность сухой смеси, %, не более	0,5	ГОСТ 8735-88	0,2	С
2	Наибольшая крупность зерен клеевой смеси не более, мм	2,5	ГОСТ 8735-88	1,1	С
	Содержание в клеевой смеси зерен размером более 2,5 мм не должно превышать, %.	5		2	
<i>Требования к клеевым растворным смесям</i>					
3	Водоудерживающая способность, %, не менее	98	ГОСТ 31356-2007	98,8	С
4	Стойкость к сползанию, мм, не более	0,5	ГОСТ Р 56387-2018 (приложение А)	0,3	С
5	Способность к смачиванию, мин, не менее	10	ГОСТ Р 56387-2018 (приложение Б)	13	С
<i>Требования к затвердевшим растворам</i>					
6	Прочность клеевого соединения, МПа, не менее: - после выдерживания в воздушно-сухой среде в течение 28 сут	0,5	ГОСТ Р 56387-2018 (приложение В)	0,7	С
7	Открытое время для достижения прочности клеевого соединения не менее 0,5 МПа, мин	10	ГОСТ Р 56387-2018 (приложение В)	10	С

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** Представленный на испытания: Плиточный клей базовый NewMix KeraFix C0, производства ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СНАБЦЕНТР", адрес: 442327, Россия, Пензенская область, Городищенский район, село Средняя Елюзань, улица Коммунальная, дом 1, офис 17, соответствует требованиям ГОСТ Р 56387-2018.

Инженер-испытатель  
А.А. Родионов



