

Сухая строительная смесь на основе цементного вяжущего, кварцевого заполнителя и специальных функциональных добавок. Используется для приклеивания пенополистирольных и минераловатных плит в системах фасадной теплоизоляции. Универсальность, удобство нанесения и исключительная жизнеспособность на основании сокращает сроки выполнения работ. После отверждения материала образуется прочный слой с высокой морозостойкостью.



Адгезия смеси
6,5 кгс/см²



Высокая
пластичность



Экономичный
расход



Устойчива к перепадам
температуры



Паропроницаемый



Приклеивание теплоизоляции
без дюбелей на высоту до 6 м

ТИП ОСНОВАНИЯ

- бетонное основание минимальной прочностью 100 кгс/см²;
- все виды кирпича и блоков из ячеистого и облегченного бетона;
- цементные штукатурки;
- стены из ГКЛ, ГВЛ, ЦСГ;
- фасады, включая цокольную часть.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно быть очищено от непрочных частиц и загрязнений (пыли, цементного молока, масляных пятен, непрочной краски и т.п.) и обеспылено. Очистку проводят механическим способом или вручную. Гладким поверхностям необходимо придать дополнительную шероховатость, путем создания насечек на поверхности или нанесения на нее специального структурообразующего грунта. Трещины, выбоины и швы должны быть предварительно заполнены подходящим ремонтным составом; масляные, жировые, битумные пятна должны быть удалены или изолированы при помощи подходящих составов; большие неровности и перепады предварительно выровнены при помощи подходящих составов (штукатурки, ремонтные составы). Для увеличения прочности сцепления с основанием нанести слой грунтовки. Рекомендуется нанесение грунтовки в 2 слоя. Качественно подготовленная поверхность должна быть гладкой, блестящей, без сухих матовых мест. При приклеивании минераловатных плит, перед нанесением основного слоя, необходимо предварительно прогрунтовать ее, нанося и заглаживая тонкий слой клея по рабочей поверхности плиты. При приклеивании плит из экструдированного пенополистирола рекомендуется обработка рабочей поверхности грубозернистой шлифовальной бумагой.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Отмерить 5,5-6 литров воды и вылить в емкость для смешивания. Засыпать материал и при помощи соответствующего инструмента (миксера для раствора или низкооборотистой дрели, с частотой вращения не более 600 об./мин), перемешивать до получения однородной консистенции. Перемешивать в течение 2-3 минут, дать отстояться в течение 2-3 минут и снова перемешать в течение 1 мин. Жизнеспособность раствора в таре — 3 часа, перед нанесением рекомендуется дополнительно перемешать раствор в емкости.

НАНЕСЕНИЕ

Нанести раствор и распределить по поверхности плиты либо сплошным слоем (при неровностях основания до 3 мм), либо полосой 3-4 см по периметру плиты с несколькими пятнами в центре (при неровностях более 3 мм) при помощи подходящего инструмента (кельма, зубчатый шпатель, гладилка и т.п.). Рекомендованная толщина слоя указана в таблице и зависит от неровности основания. Плиту с нанесенным клеевым слоем прикладывают к поверхности и плотно прижимают и корректируют ровность при помощи соответствующего инструмента. Плиты крепятся в одной плоскости с Т-образной перемычкой, зазор между плитами должен быть не более 2 мм. Последующие технологические операции (дубелирование, нанесение штукатурного слоя) рекомендуется проводить не ранее чем через 48 часов после приклеивания.

УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

При работе с летней модификацией продукта и в течение последующих 3-х суток необходимо обеспечить поддержание температуры в пределах от +5°C до +30°C. Температура растворной смеси в процессе проведения работ — от +10°C до +30°C. При работе с зимней модификацией продукта, для приготовления раствора при отрицательной температуре окружающей среды использовать теплую воду с температурой 30-40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении работ следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве. Во время перемешивания предохранять органы дыхания. При выполнении работ используйте перчатки, избегайте попадания смеси на кожу и в глаза. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться к врачу. Беречь от детей!

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить в паллетах не выше 2-х рядов. Осуществлять транспортировку необходимо в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов. Мешки с сухой смесью хранить в крытых сухих помещениях в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения. Срок хранения в таре изготовителя — 12 месяцев со дня изготовления, при соблюдении условий транспортировки и хранения. При необходимости использования материала с истекшим сроком годности обратитесь к производителю.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый
Количество воды для затворения смеси, литр / кг	0,22-0,24
Максимальная крупность заполнителя, мм	0,63
Рекомендуемая толщина слоя армирования, мм	3-20
Жизнеспособность, в таре, не менее, мин	180
Открытое время, мин	15
Время корректировки, мин	15
Последующие операции, через, час	48
Расход смеси при слое 1 мм, кг/м²	1,2-1,4
Прочность сцепления с основанием (адгезия), 28 суток, не менее, кгс/см², (МПа)	6,5 (0,65)
Прочность сцепления с утеплителем (адгезия), 28 суток, не менее, кгс/см², (МПа)	1 (0,1)
Прочность при сжатии, 28 суток, не менее, кгс/см², (МПа)	65 (6,5)
Прочность при изгибе, 28 суток, не менее, кгс/см², (МПа)	30 (3,0)
Коэффициент паропроницаемости, не менее, мг/м²·ч·Па	0,1
Температурные условия, °C	от -10°C
при наличии знака *	
при нанесении	+5...+30 °C
при эксплуатации	-50...+70 °C
Морозостойкость, не менее, цикл	75

ПОСЛЕДУЮЩИЙ УХОД

Окончательную декоративную отделку или временную консервацию поверхности, в случае планирующегося длительного перерыва в работе, рекомендуется проводить не ранее чем через 48 часов после создания армированного слоя.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие смеси требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и указаний настоящей инструкции. При несоблюдении инструкций и рекомендаций по хранению и применению, производитель не несет ответственности за качество проведенных работ. Показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха не более 75%. Отклонение от массы нетто в соответствии с ГОСТ Р 8.579-2001. Материалы изготовлены из экологически чистого сырья, соответствуют действующим на территории Российской Федерации гигиеническим нормам. Продукция разрешена к использованию во всех видах гражданского строительства (Аэфф <370 Бж/кг, I класс материалов по НРБ-99-СП 2.6.1.758-99).

Адрес производства: 440039, Пензенская область, Городищенский район, с. Нижняя Елизань, ул. Рабочая, 31