

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления
деятельности: 121087, г. Москва, пр.
Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Свидетельство о признании компетентности
испытательной лаборатории:
№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.121 от 22.06.2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»


Т.А. Мозговая
М.П.


ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ **№ 241-08-22-ВТ от 31.08.2022**

| | |
|-----------------------------------|--|
| Наименование продукции: | Плиточный клей усиленный |
| Торговая марка: | - |
| Тип, модель: | Бундекс Супер С2 ТЕ |
| Заводской номер: | б/н |
| Изготовитель: | ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СНАБЦЕНТР" |
| Юридический адрес: | 442327, Россия, Пензенская область, Городищенский район, село Средняя Елюзань, улица Коммунальная, дом 1, офис 17 |
| Заказчик: | ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СНАБЦЕНТР" |
| Юридический адрес: | 442327, Россия, Пензенская область, Городищенский район, село Средняя Елюзань, улица Коммунальная, дом 1, офис 17 |
| Вид испытаний: | Сертификационные испытания по: ГОСТ Р 56387-2018 |
| Результаты испытаний: | См. стр. 3 |
| Регистрационный номер образца: | 1183426 |
| Дата поступления образца: | 28.07.2022 |
| Дата проведения испытаний: | 29.07.2022-31.08.2022 |

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной
лаборатории.

1. Процедура испытаний

| | |
|------------------------------------|--|
| 1.1. Идентификация изделия: | Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации |
| 1.2. Отбор образцов: | Произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020 |
| 1.3. Цель испытаний: | Подтверждение соответствия требованиям НД: ГОСТ Р 56387-2018 |
| 1.4. Методика испытаний: | ГОСТ 8735-88, ГОСТ 31356-2007, ГОСТ Р 56387-2018, ГОСТ 5802-86 |
| 1.5. Условия проведения испытаний: | Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69 |

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ Р 56387-2018.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

| № п/п | Контролируемый показатель | Нормативное значение показателя | НД на метод испытаний | Фактическое значение | Вывод |
|--|---|---------------------------------|----------------------------------|----------------------|-------|
| <i>Требования к клеевым смесям в сухом состоянии</i> | | | | | |
| 1 | Влажность сухой смеси, %, не более | 0,5 | ГОСТ 8735-88 | 0,2 | С |
| 2 | Наибольшая крупность зерен клеевой смеси не более, мм | 2,5 | ГОСТ 8735-88 | 1,1 | С |
| | Содержание в клеевой смеси зерен размером более 2,5 мм не должно превышать, %. | 5 | | 2 | |
| <i>Требования к клеевым растворным смесям</i> | | | | | |
| 3 | Водоудерживающая способность, %, не менее | 98 | ГОСТ 31356-2007 | 99,7 | С |
| 4 | Стойкость к сползанию, мм, не более | 0,5 | ГОСТ Р 56387-2018 (приложение А) | 0,3 | С |
| 5 | Способность к смачиванию, мин, не менее | 20 | ГОСТ Р 56387-2018 (приложение Б) | 22 | С |
| <i>Требования к затвердевшим растворам</i> | | | | | |
| 6 | Прочность клеевого соединения, МПа, не менее: | 1,0 | ГОСТ Р 56387-2018 (приложение В) | 1,0 | С |
| | - после выдерживания в воздушно-сухой среде в течение 28 сут | | | | |
| | - после выдерживания в водной среде | | | | |
| | - после выдерживания при высоких температурах | | | | |
| - после циклического замораживания и оттаивания | 1,0 | 1,0 | | | |
| 7 | Открытое время для достижения прочности клеевого соединения не менее 0,5 МПа, мин | 20 | ГОСТ Р 56387-2018 (приложение В) | 20 | С |

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный на испытания: Плиточный клей, усиленный Бундекс Супер С2 ТЕ, производства ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СНАБЦЕНТР", адрес: 442327, Россия, Пензенская область, Городищенский район, село Средняя Елюзань, улица Коммунальная, дом 1, офис 17, соответствует требованиям ГОСТ Р 56387-2018.

Инженер-испытатель

А.А. Родионов

